#### (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

#### (19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



# 

#### (43) Internationales Veröffentlichungsdatum 18. August 2005 (18.08.2005)

#### PCT

### (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/075721 A2

D01H 4/48, (51) Internationale Patentklassifikation7: 1/22, 4/42

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2005/000045

(22) Internationales Anmeldedatum:

28. Januar 2005 (28.01.2005)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 04002942.3 10. Februar 2004 (10.02.2004)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): MASCHINENFABRIK RIETER AG [CH/CH];

Patente und Lizenzen, Klosterstrasse 20, CH-8406 Winterthur (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): WOLF, Horst

[DE/DE]; Kirchfeldhalde 6, 73037 Holzheim (DE). BERGMANN, Michael [DE/DE]; Weiherstrasse 7/1, 73326 Deggingen Reichenbach (DE). STRAUB, Oliver [DE/DE]; Leibnizstrasse 4, 73054 Eislingen/Fils (DE).

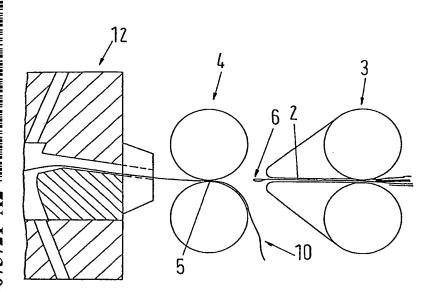
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH. PL. PT. RO. RU. SC. SD. SE. SG. SK. SL. SY. TJ. TM. TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CONSTANT JOINING MATERIAL IN AIR VORTEX SPINNING METHODS

(54) Bezeichnung: KONSTANTE ANSETZERMASSE BEI VORTEX-LUFTSPINNVERFAHREN.



(57) Abstract: The invention relates to a method for starting a drawing frame (1) used for drawing a fiber bond (2). Said drawing frame (1) comprises at least one pair of forward rollers (3) and a pair of rear rollers (4) that is provided with a clamping line (5), one end (6) of a fiber bond being provided for starting the drawing frame (1). According to the invention, said end (6) of the fiber band enters the clamping line (5) of the pair of rear rollers (4) during starting of the drawing frame (1) only once the acceleration response process in the rotary speed curve of the pair of forward rollers (3) and in the rotary speed curve of the pair of rear rollers (4) has been completed.

(57) Zusammenfassung: Zusammenfassung Die vorliegende Anmeldung betrifft ein Verfahren zur Inbetriebnahme eines Streckwerkes (1) zum Verziehen eines Faserverbandes (2). Das Streckwerk (1) weist dazu zumindest ein vorderes Walzenpaar (3) und ein hinteres, eine Klemmlinie (5) aufweisendes Walzenpaar (4) auf, wobei zur Inbetriebnahme des Streckwerkes (1) ein Faserverband-Ende (6) vorliegt. Gemäss der Erfindung wird bei Inbetriebnahme des Streckwerkes (1) das Faserverband-Ende (6) erst dann in die Klemmlinie (5) des hinteren Walzenpaares (4) eintreten, wenn im Drehzahlverlauf des vorderen Walzenpaares (3) und im Drehzahlverlauf des hinteren Walzenpaares (4) der Einschwingungsvorgang aus der Beschleunigung beendet ist.

## WO 2005/075721 A2



TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

#### Veröffentlicht

 ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts